

Produktinformation

DuraScan G5 halbautomatische Härte-Prüfmaschine 0,25 g – 62,5 kg
DuraScan 10 G5, 20 G5



Anwendungsbereiche

Einsetzbar für alle optischen Härteprüfverfahren im Kleinkraftbereich (0,00025–62,5 kg) für Einzel- und Serien-Härteverlaufsprüfungen gemäß folgenden Normen:

- Vickersnach DIN EN ISO 6507, ASTM E384,
- ASTM E92
- Knoopnach DIN EN ISO 4545, ASTM E384,
- ASTM E92
- Brinellnach DIN EN ISO 6506, ASTM E10

Die DuraScan G5 Härteprüfmaschine deckt die Branchen Metall (Stahlerzeuger, Stahlzulieferer, Härtereien), Automotive, Aerospace sowie Hochschulen und die Medizintechnik (Keramik und Dentalwerkstoffe) ab und findet sich zumeist in Prüflaboren.

Vorteile/Merkmale

- Der wegweisende Standardlastbereich von 10 g bis 62,5 kg erweitert den Anwendungsbereich des Härteprüfers enorm und wird mittels geschlossenen Regelkreis aufgebracht. Dieser kann optional auf 0,25 g bis 62,5 kg erweitert werden.
- Der Härteprüfer ist als „Top-Loader“ entwickelt, so dass die Prüfeinheit automatisch zur Probe abgesenkt wird.
- Die 12 Mpix Kamera bietet eine hohe Bildqualität.

- Durch den 4-fach Zoom ist ein großer Anwendungsbereich mit einer kleiner Anzahl an Objektiven möglich.
- Der automatische 6-fach Revolver der DuraScan G5 Serie ermöglicht einen schnellen und komfortablen Wechsel unterschiedlicher Eindringkörper und Objektive (DuraScan 10 G5/20G5 sind standardmäßig mit einem manuellen 3-fach Revolver ausgestattet, der automatische 6-fach Revolver ist optional erhältlich)
- Die Steuerung des Härteprüfers und die Auswertung der Messdaten übernimmt die Software ecos Workflow Touch. Das Prüfprotokoll mit den Prüfparametern und den Prüfergebnissen wird automatisch erstellt.

Produktinformation

DuraScan G5 halbautomatische Härte-Prüfmaschine 0,25 g – 62,5 kg
DuraScan 10 G5, 20 G5

ecos Workflow Touch - intuitive Bediensoftware mit Kalibrierassistent

Workflow-basierte Messung in 5 Schritten zum Prüfergebnis (Probe, Methode, Position, Ergebnis, Historie).

Einfache Bedienung

Einfache Bedienung und geführter Messprozess bis hin zur Datensicherung. Intuitive Benutzeroberfläche verkürzt die Einarbeitungszeit und reduziert Bedienfehler.

Kalibrierassistent

Integrierter Kalibrierassistent CIS (Calibration Information System) überwacht alle kalibrierten Methoden und vereinfacht die normativ geforderte Prüfung. CIS weist auf fällige periodische und indirekte Prüfungen hin, leitet durch den Prüfvorgang und unterstützt bei der normkonformen Dokumentation.

Optionale Module

Die Software lässt sich mit optionalen Modulen an die Bedürfnisse des Kunden anpassen.

Nützliche Funktionen

- Rechte- und Rollenmanagement zur einfachen Verwaltung von Benutzerrechten
- QR-Code Funktion zur effizienten Steuerung – einfaches Erstellen und Einlesen von relevanten Daten
- Reduzierung des Bedieneraufwands und möglicher Fehlbedienung durch gruppierte Messdatenverwaltung und Nutzung der Vorlagenfunktion

Datenausgabe

- Umfangreiche Möglichkeiten zur Datenausgabe und Datensicherung durch integrierten Export Editor: Sicherung der Prüfergebnisse direkt am Härteprüfer, Ausgabe und Ablage in .pdf, .csv, .xls oder .xml-Format (einfache Anbindung an Q-DAS Systeme)
- ecos Workflow xChange: xml-basierte Schnittstelle zur Anbindung des Härteprüfers an Datenbanken und Dateneingabegeräte
- Individualisierung der Prüfberichte durch serienmäßigen Formulargenerator

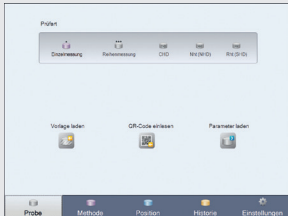


Produktinformation

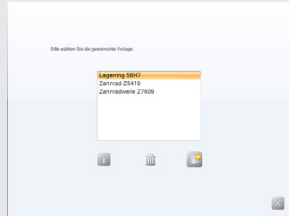
DuraScan G5 halbautomatische Härte-Prüfmaschine 0,25 g – 62,5 kg
 DuraScan 10 G5, 20 G5

Schritt 1: Probe

Wählen Sie die gewünschte Prüfmethode zwischen Einzelmessung, Reihenmessung, CHD-, Rht- oder Nht-Verlauf aus oder laden Sie eine Vorlage bzw. lesen Sie einen QR-Code ein.



Auswahl der Prüfmethode



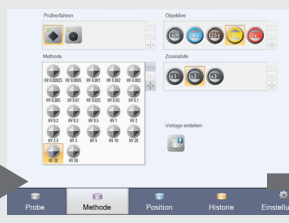
Zeitsparender Vorlagenmodus

Schritt 2: Methode

Wählen Sie Prüfverfahren, Objektiv, Testmethode sowie Zoomstufe und gegebenenfalls auch Umwertungen, Grenzwerte und Bauteilkorrektur nach Norm aus.



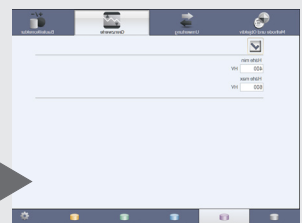
Informationen zur Methode & Objektiv, Umwertung, Grenzwerte und Bauteilkorrektur



Das Prüfverfahren wählen Sie mit der Auswahl des Eindringkörpers.



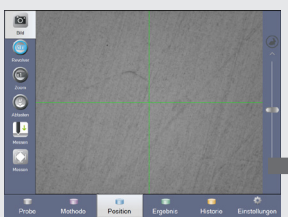
Auswahl der gewünschten Umwertung



Einstellen der gewünschten Grenzwerte

Schritt 3: Position

Positionieren Sie Ihren Prüfpunkt am Werkstück. Im Anschluß starten Sie die Prüfung.



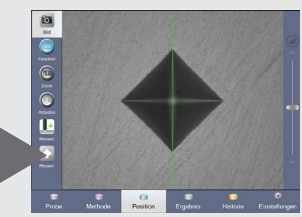
Positionieren Sie den Prüfpunkt auf der Werkstückoberfläche



Der Revolver zeigt das aktuell eingeschwenkte Objektiv bzw. Eindringkörper



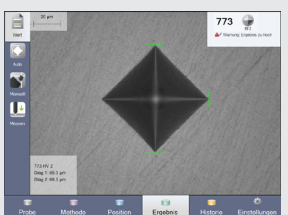
Automatisches Abtasten zum Erkennen der Probenoberfläche



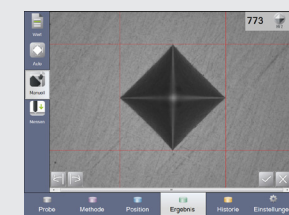
Messung wird durchgeführt

Schritt 4: Ergebnis

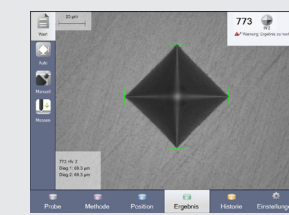
Das Ergebnis wird deutlich angezeigt und steht für die weitere Verwendung zur Verfügung. Bei Bedarf kann automatisch oder manuell nachvermessen werden.



Das Ergebnis und der Eindruck werden deutlich angezeigt



Bei Bedarf kann der Eindruck nachvermessen werden



Es können weitere Messungen mit den selben Parametern durchgeführt werden

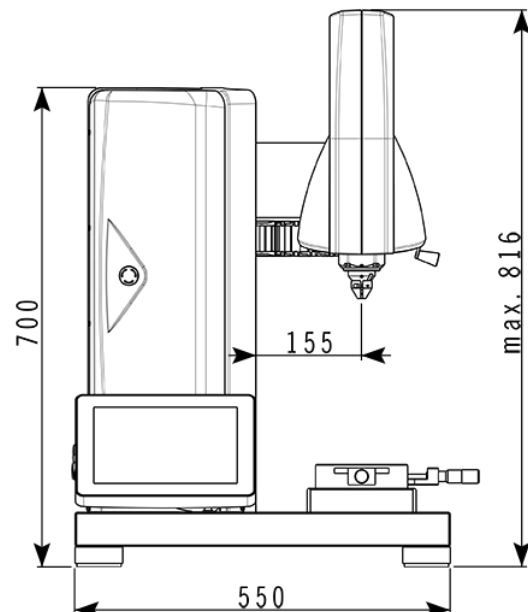
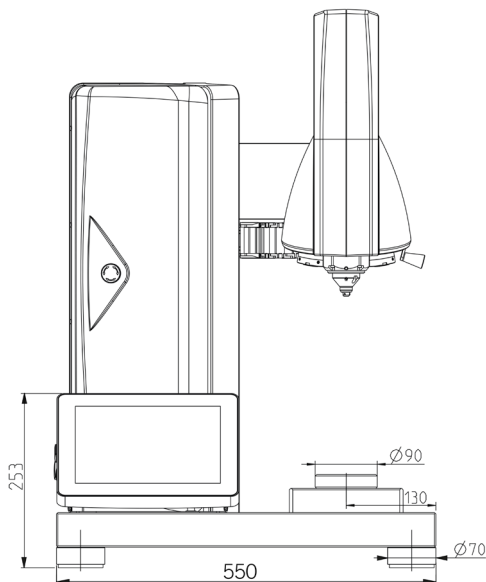
EMCO-TEST		Messbericht	
PROBENNAME:	TECHNIQUE	SAMPLE:	HOW 10/3000
UNWERTUNG:	MESSSYSTEM	USERFELD1:	USERFELD2:
MESSSYSTEM:	USERFELD1:	USERFELD3:	USERFELD4:
ANZAHL:	54	SPANNUNGS:	248,0
ANZAHL OIL:	24	WERTUNG:	233,0
ANZAHL AU TYP:	0	STANDABWEICHUNG:	51,7
REIHENRUM:	CP	CP:	0,0
REIHERUM:	370,0	CPK:	0,0
	USL:		
Datum		Unterschrift	

Produktinformation

DuraScan G5 halbautomatische Härte-Prüfmaschine 0,25 g – 62,5 kg
 DuraScan 10 G5, 20 G5

DuraScan 10 G5/20 G5

Typ	DuraScan 10 G5	DuraScan 20 G5
Lastbereich	0,098–612,9 N (0,01–62,5 kg)	0,098–612,9 N (0,01–62,5 kg)
optionaler Lastbereich	0,002452–612,9 N (0,00025–62,5 kg)	0,002452–612,9 N (0,00025–62,5 kg)
Max. Geschwindigkeit Z-Achse	1,2 mm/sec.bis 20 mm/sec	1,2 mm/sec.bis 20 mm/sec
Positioniergenauigkeit mit manueller Spindel	-	0,01 mm
Abmessungen (B x H x T)	550 x 700 x 450 (mm)	550 x 700 x 450 (mm)
Gewicht	85 kg	85 kg
Max. Prüfhöhe	260 mm	235 mm
Elektrischer Anschluss	110 ... 230 V (PH,N,PE)	110 ... 230 V (PH,N,PE)
Netzfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Leistungsaufnahme	120 W	120 W
Prüftisch (B x T)	Ø 90 mm	135 mm x 135 mm
Auflösung Auswertekamera	12 Mpix mit CMOS Sensor	12 Mpix mit CMOS Sensor
Raumtemperatur (nach ISO/ASTM)	23 (± 5)°C	23 (± 5)°C
Luftfeuchtigkeit	max. 70% (nicht kondensierend)	max. 70% (nicht kondensierend)
Betriebssystem	Windows 10 /64 bit	Windows 10/64 bit
Max. Werkstückgewicht	50 kg	50 kg
Schutzart EN 60529	IP20	IP20



Zubehör

Beschreibung

Handscanner zum Einscannen von QR Codes

Prüftische

Objektive